

KAMI's REKOMMENDATIONER FÖR BESIKTNING OCH UNDERHÅLL

PLEGEL, PLUSPLEGEL ,TERRAPLEGEL, KAMI CLASSIC & KAMI TP/VP

OBS! Arbete på tak medför risker. Beakta och respektera alltid gällande säkerhetsföreskrifter när du befinner dig på ett tak.

Kami PLEGELTAK är det samlade varunamnet för byggplåtprodukter från KAMI. Produkterna levereras med olika typer av ytbeläggningar. Dessa är anpassade till yttre "klimatoriska" förhållanden samt till förväntade krav på egenskaper vad gäller tekniska och estetiska prestanda. Gemensamt för alla ytbeläggningar är att det krävs ett kontinuerligt underhåll för att garantera prestanda och livslängd. Frekvensen och omfattningen varierar mellan de olika typerna.

TVÅ MÅTT PÅ LIVSLÄNGDER

Ett plåttak kan hålla i 30-40 år eller mer genom ett regelbundet underhåll. Det finns exempel på plåttak i Sverige som är mer än 150 år gamla och fortfarande är i gott skick tack vare regelbundet underhåll. För färgbelagda tak skiljer man på den estetiska och den tekniska livslängden.

Estetisk livslängd är ett mått på tiden fram till dess att färgskiktet förändrats så mycket att utseendet inte längre klarar de krav man ställer. Hur stor kulörförändring som anses acceptabel för en plåtbeklädnad beror på vem som bedömer den och på vilken byggnad plåten finns. I vissa fall går gränsen för den estetiska livslängden vid den tid då färgen börjar flagna.

Teknisk livslängd är tiden fram till dess att korrosion än tjockare beläggningar. Detta är extra viktigt att ta hänsyn till när plåten används i marina miljöer och miljöer med högre halt av föroreningar. Solen påverkar färgskiktets åldrande på två sätt: färgskiktet åldras både av den ultravioletta strålningen och av att det värms upp av solen. Därför påverkas livslängden även av kulörvalet eftersom mörka kulörer blir varmare än ljusa kulörer och därmed normalt också får en något kortare livslängd. Tak i söderläge med låg taklutning påverkas mer av solen än ytor som är vända mot norr.

KÄRNMATERIAL

Alla våra målade takplåtprodukter i stål har en kärna av varmförzinkad stålplåt, Z-275.

YTBELÄGGNING

TERRA är ett färgsystem i flera lager med kvartssand mellan de två översta lagren. Sanden och de två sista färgskikten läggs på när produkten är färdigbearbetad. Färgen är polyesterbaserad och beläggningstjockleken är ca. 95µm.

PLUSBELÄGGNING är ett färgsystem i flera lager där det översta lagret är pålagt efter att produkten slutförädlats. Färgen är polyesterbaserad och beläggningstjockleken är ca. 75µm.

NOVA, beläggningstjocklek 50µm
PUREX™ är en matt beläggning med nominell skiktjocklek 26µm. Den har bra reptålighet och lång estetisk livslängd.
POLYESTER är en blank beläggning med skiktjocklek 25µm för våra produkter KAMI TP & VP.

Vid mycket höga krav på kulörbeständighet, korrosionsbeständighet och reptålighet rekommenderar vi TERRA- eller PLUS beläggning. Båda dessa system innebär att produkten beläggs både före och efter formning. Samtliga färgsystem är avsedda för profilerade produkter och för användning utomhus.

ÅRLIG BESIKTNING

Vid den årliga besiktningen skall följande punkter kontrolleras:

1. Kontrollera ytans tillstånd. Om ytskiktet visar avmattning, kulörförändring eller sprickbildning bedöms om tvättning, bättringsmålning eller ommålning bör utföras. Störst risk föreligger i regnskugga där regnet inte kan tvätta plåten. Var extra noga med att kontrollera klippkanter.
2. Skräp i hängrännor, fotrännor och brunnar ökar risk för läckage in i byggnader. Rensa och rengör dessa från skräp som binder fukt och andra korrosiva ämnen.
3. Smutsansamlingar och skräp på plåtytan ökar risk för skador eftersom ytan ständigt hålls fuktig. Ta bort skräpet och rengör ytan så att den kan torka.

4. Skador i färgskiktet ökar korrosionsrisken. Beroende på skadans omfattning skall bättringsmålning, ommålning eller utbyte av skadade partier utföras.
5. Lösa fästdon, nitsplintar, borspån eller andra metallföremål som ligger direkt på plåten skall sopas bort.
6. Felaktiga eller felmonterade fästdon kan orsaka läckage. Byt ut felaktiga fästdon, och om gängorna är trasiga, byt till grövre dimension.
7. Klippkanter vid överlapp och plåtändar är utsatta partier där korrosion kan få fäste om dessa inte behandlas i tid. Skadade områden måste rengöras från angrepp och målas.
8. Upprätta ett besiktningsprotokoll. Gör noggranna anteckningar om plåtens status och eventuella åtgärder som bör vidtas. Anteckna också vidtagna åtgärder.

RENGÖRING

Regnet räcker ofta till för att hålla plåten ren. De avlagringar av smuts som regnet inte klarar av att skölja bort kan man tvätta bort med en mjuk borste och vatten. Var extra noga med ytor som finns i så kallad regnskugga, dvs. där regnet inte kommer åt att skölja plåten ren.

Vi avråder från att använda högtrycksspolning på ytor som ej skall målas om. Högtrycksspolning ökar "porbildning" som gör att smutsen fastnar ännu lättare och ännu fortare i framtiden. I områden med förorenad luft kan det behövas en tvättmedelslösning för att få plåten ren. Man kan till exempel använda vanligt diskmedel eller industritvättmedel. Vi rekommenderar "plåttvätt", ett speciellt tvättmedel avsett för tvättning av plåt som skall målas om. Dosera enligt tillverkarens rekommendationer och skölj ordentligt efteråt.

KAMI
Plegel® tak

Besiktning och underhåll forts.

NÅGRA TVÄTTRÅD

1. Börja alltid med rengöringen högst upp och arbeta nedåt.
2. Arbeta varsamt. Överdriven tvättning gör mer skada än nytta.
3. Använd endast tvättmedel avsett för ändamålet.

BEHANDLING AV KORROSIONSSKADA

1. Skrapa, slipa eller sandblästra bort allt löst organiskt material.
2. Ta bort all rost genom sandblästring eller slipning av det skadade området. Rengör därefter med alkaliskt avfettningsmedel, tex femprocentig kaustiksoda med tillsats av diskmedel. Skölj därefter ytan noggrant och låt den torka.
3. Måla med zinkrik grundfärg.
4. Täckmåla enligt följande avsnitt

OMMÅLNING

Kulörförändringar, korrosion, eller att man helt enkelt vill byta kulör på taket kan vara skäl för ommålning. Fråga efter utförligare instruktioner hos er färgleverantör.

BÄTTRINGSMÅLNING

Bättringsmålning skall ske på mindre skador såsom repor och skrapmärken etc. Observera att bättringsmålningen kan få en något avvikande kulör jämfört med ursprungskulören.

MÅLNINGSARBETET

Plåtytor som skall bättras eller målas om helt skall vara torra och rena från smuts och fett. Ny plåt kan ibland ha ett extra vaxskikt som måste avlägsnas innan målning. För att minska risken att få en avvikande kulör måste färgen blandas noggrant. Måla inte i direkt solljus eller när temperaturen understiger 5°C. Relativa luftfuktigheten får inte vara över 80%. Kontrollera att gammal färg sitter fast ordentligt!
Detta kan göras enligt färgleverantörens anvisningar.

Avlägsna lös färg och andra partiklar med en skrapa, stålborste eller högtrycksspolning. Ytor med rödrost stålborstas noga eller blästras. Rengör med alkaliskt avfettningsmedel. Skölj med rent vatten, gärna med högtryckstvätt, och låt plåten torka.

Välj färgsystem beroende på underlag och skada:

- Om zinkskiktet är borta måste plåten grundmålas med en zinkrik primer.
- När färgen är borta, men zinkskiktet är oskadat, grundmålas plåten med en primer.
- Om den gamla färgen är intakt kan den målas över efter normal rengöring.

Använd pensel, rulle eller spruta för målningsarbetet. Välj en smal och mjuk pensel vid bättringsmålning av små ytor.



För övriga frågor eller ytterligare information ber vi er att kontakta oss på nedanstående adress / telefonnummer.

Tel. växel: +46 923 12120
Tel. kundservice: +46 923 79850
Fax: +46 923 10488
E-mail: info@kami.se
Web: www.kami.se

Besöksadress: Vintervägen 16
S-952 61 Kalix
Sverige

Postadress: Box 10130
S-952 27 Kalix
Sverige

Informationen i detta dokument är giltig vid tidpunkten för tryckning och avser ge en allmän rekommendation för besiktning och underhåll av Kami TerraPLEGEL, PlusPLEGEL, PLEGEL, CLASSIC och TP/VP. Kami reserverar sig för ändringar i denna som löpande kan komma att göras.